

18 cts gris BN

Propriétés physiques :

couleur	Gris
Densité	14,8
Intervalle de fusion	930 - 960°C

Propriétés métallurgiques :

L'alliage 18K gris BN est le siège à basse température de transformations complexes. Il n'est cependant pas sensible au durcissement structural. Il répond à la directive 94/27/CE norme N40 limitant le taux de relargage du Ni.

Propriétés mécaniques :

	HV	Rm (Mpa)	Rp 0,2% (Mpa)	A %
Recuit	190	574	535	26
Ecroui maxi	320	1150	1135	1

Traitements thermiques :

Traitement	Température °C	Temps	Etat avant traitement thermique	Refroidissement
Recuit	700-750	30'	≥ 100%	Eau retardée

Propriétés chimiques :

Dérochage / décapage : les produits en alliage 18K gris BN peuvent être dérochés dans un bain d'acide sulfurique dilué (10 à 20% en volume) dans l'eau, additionné de persulfate d'ammonium (50 à 100 gr/litre) et porté à 45°C ou dans un bain de Dérocla (code 999 2 024) (catalogue Joliot).

Fonte à cire perdue :

La plage de température pour la coulée de cet alliage est : 1010-1080°C.

La plage de température pour le cylindre est de 580 à 700°C. Le refroidissement se fait par trempe à l'eau après 15 à 20 minutes à l'air.

Brasage :

L'alliage 18K gris BN peut être brasé à lui-même ou à d'autres alliages d'or à l'aide de :

code article	référence brasure	Intervalle de fusion	Flux conseillé
PP1 300	750 W 1	760-800	FL 06
PP3 300	750 W 2	850-880	H 35 ou Collobore

DPG 100	G 750/1*	740-770	FL 06
DPG 200	G 750/2*	705-720	FL 06 ou Collobore
PLB 0001	CF G750/0 AF 65%	770	

* *Brasure avec Cadmium.*

Autres brasures : nous consulter.

Pour plus de précisions sur cet alliage ou sur tout autre alliage Cookson-Clal, veuillez contacter le service technique :
Téléphone : 01.44.61.30.46 ou mail : millcontact@cookson-clal.com

www.cookson-clal.com